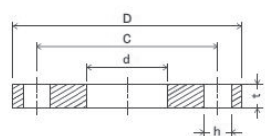
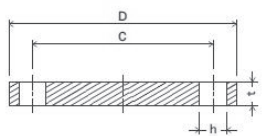


板 sheet P1-10
丸棒 Round Bar P11-14
センタレス Centerless P15
アングル Angle P16-17
チャンネル Channel P18
フラットバー Flat Bar P19-22
六角棒 Hexagon Bar P23
溶接管 Welding Pipe P24-30
シームレス管 Seamless Pipe P31-38
チタンの紹介 P39-46
板 Sheet P47
丸棒 Round Bar P48
溶接管 Welding Pipe P49
参考資料 ① P51-55
参考資料 ② P56-57
参考資料 ③ P58-62
参考資料 ④ P63-65
参考資料 ⑤ P66
参考資料 ⑥ P67
参考資料 ⑦ P68
参考資料 ⑧ P69-71

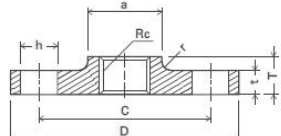
JIS B 2220/2239-2006 10K フランジ基準寸法



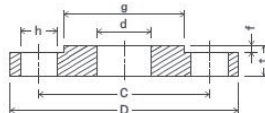
さし込み溶接フランジ FF



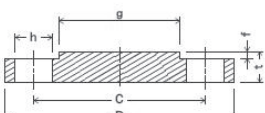
ブラインドフランジ BF



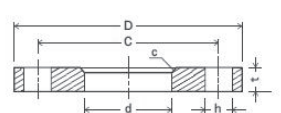
ねじ込みフランジ STF



面座付さし込み溶接フランジ RF



面座付ブラインドフランジ BDRF



遊合フランジ FFC

呼び圧力 10K フランジ
寸法表

(単位：mm)

呼び径 A	呼び径 B	外径 D	内径 d	厚さ		平面座		ねじの 呼び Rc	ハブの 径 小径側 a	全長 T	すみ 肉の 半径 r	面取り c	接合寸法			
				t BF 以 外	t BF	径 g	高さ f						ボルト穴 中心円の 径 C	ボルト 穴の経 h	ボルト の本数	ボルト の ねじの 呼び
10	⅝	90	17.8	12	12	46	1	—	—	—	—	—	65	15	4	M12
15	½	95	22.2	12	12	51	1	Rc½	27	16	4	3	70	15	4	M12
20	¾	100	27.7	14	14	56	1	Rc¾	33	20	4	4	75	15	4	M12
25	1	125	34.5	14	14	67	1	Rc1	41	20	4	4	90	19	4	M16
32	1¼	135	43.2	16	16	76	2	Rc1¼	50	22	4	5	100	19	4	M16
40	1½	140	49.1	16	16	81	2	Rc1½	56	24	4	5	105	19	4	M16
50	2	155	61.1	16	16	96	2	Rc2	69	24	4	5	120	19	4	M16
65	2½	175	77.1	18	18	116	2	Rc2½	86	27	4	6	140	19	4	M16
80	3	185	90	18	18	126	2	Rc3	99	30	4	6	150	19	8	M16
90	3½	195	102.6	18	18	136	2	—	—	—	—	—	160	19	8	M16
100	4	210	115.4	18	18	151	2	Rc4	127	36	4	6	175	19	8	M16
125	5	250	141.2	20	20	182	2	—	—	—	—	6	210	23	8	M20
150	6	280	166.6	22	22	212	2	—	—	—	—	6	240	23	8	M20
200	8	330	218	22	22	262	2	—	—	—	—	6	290	23	12	M20
250	10	400	269.5	24	24	324	2	—	—	—	—	—	355	25	12	M22
300	12	445	321	24	24	368	3	—	—	—	—	—	400	25	16	M22
350	14	490	358.1	26	26	413	3	—	—	—	—	—	445	25	16	M22
400	16	560	409	28	28	475	3	—	—	—	—	—	510	27	16	M24
450	18	620	460	30	30	530	3	—	—	—	—	—	565	27	20	M24
500	20	675	511	30	30	585	3	—	—	—	—	—	620	27	20	M24
550	22	745	562	32	34	640	3	—	—	—	—	—	680	33	20	M30
600	24	792	613	32	36	690	3	—	—	—	—	—	730	33	24	M30
650	26	845	664	34	38	740	3	—	—	—	—	—	780	33	24	M30
700	28	905	715	34	40	800	3	—	—	—	—	—	840	33	24	M30
750	30	970	766	36	44	855	3	—	—	—	—	—	900	33	24	M30
800	32	1020	817	36	46	905	3	—	—	—	—	—	950	33	28	M30
850	34	1070	868	36	48	955	3	—	—	—	—	—	1000	33	28	M30
900	36	1120	919	38	50	1005	3	—	—	—	—	—	1050	33	28	M30
1000	40	1235	1021	40	56	1110	3	—	—	—	—	—	1160	39	28	M36